

Imagine.

 Roland®

DVE
Digital Value Engineering

MPX-90M

METAZA



Desktop-Nadeldrucker
für die Kennzeichnung mit
UDI-Barcodes



Neues Markiergerät sorgt für einfache Kontrolle und Nachverfolgung Ihrer medizinischen Instrumente

Der Nadeldrucker MPX-90M markiert zweidimensionale Matrix-Barcodes von nur 1 mm auf einer Vielzahl von medizinischen Instrumenten und Werkzeugen. Diese bewährte Technologie druckt einmalige Identifikationsnummern (UDI = Unique Device Identification) schnell und kostengünstig. Die daraus resultierende einfache Kontrolle und Nachverfolgung sorgt für eine höhere Sicherheit der Patienten. Außer 2D-Matrix-Barcodes kann der MPX-90M Nummern, Texte, Logos und Symbole auf nahezu jeder Metalloberfläche anbringen.*¹ Das Gerät ist für eine einfache Bedienung konzipiert und wird mit einer eigenen Software zur Herstellung von haltbaren, präzisen Aufdrucken, die während des gesamten Produktlebenszyklus leserlich bleiben, geliefert.*²

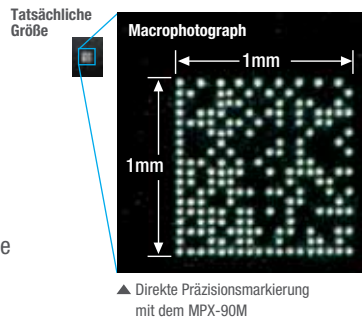
*¹ Die Vickershärte (HV) der Oberfläche der zu bedruckenden Materialien darf nicht über 200 betragen.
*² Für ein komplettes UDI-System sind ein Computer und ein Barcode-Scanner erforderlich.

GENAUIGKEIT

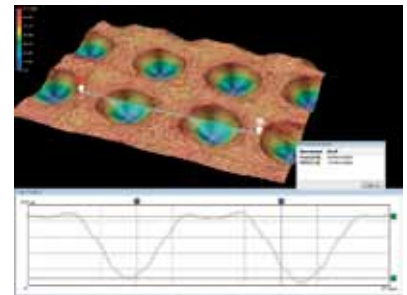
Hochgeschwindigkeitsmarkierung mit Rolands Nadeldrucktechnologie

Der MPX-90M verwendet einen langlebigen, diamantbestückten Stift, der direkt auf Titan, Edelstahl und andere harte Metalle druckt. Der MPX-90M wurde für Geschwindigkeit und Präzision entwickelt und kann 26 Ziffern auf nur einem Quadratmillimeter drucken.*³ Da bei der Oberflächenbearbeitung weder Material weggebrannt oder entfernt wird, produziert der MPX-90M keine Gerüche oder Verunreinigungen und ist der markierte Bereich vor Korrosion geschützt. Eine tägliche Wartung ist nicht nötig.

*³ Die Qualität ist von der Auflösung des Barcode-Scanners abhängig.



▲ Direkte Präzisionsmarkierung mit dem MPX-90M



▲ Eine einheitliche Punktgröße und -tiefe sind Merkmale der Präzision des MPX-90M, wie an diesem 2D-Symbol mit einer Größe von 1 mm² gezeigt wird.

KOMPAKTE BAUWEISE UND EINFACHE BEDIENUNG

Einfache Bedienung mit dem mitgelieferten Schraubstock und dem eingebauten Laserzeiger

Für die Bedienung des MPX-90M ist keine spezielle Schulung erforderlich. Die im Lieferumfang enthaltene Software METAZASTudio wandelt Ihre numerischen Daten sofort in 2D-Matrix-Barcodes um, die die GS1- und andere 2D-Matrix-Standards erfüllen. Die ersten Schritte sind ganz einfach: Befestigen Sie den zu markierenden Gegenstand im mitgelieferten Schraubstock. Dann markieren Sie mit dem eingebauten Laserzeiger die Mitte des Materials, sodass eine akkurate Prägung der Abbildung gewährleistet ist. Durch seine einfache Nutzung, kompakte Bauweise und Energieeffizienz eignet sich der MPX-90M ideal für kleine Kliniken und Büros.



▲ Befestigen Sie den zu markierenden Gegenstand am Arbeitstisch des Geräts



▲ Bestätigen Sie die richtige Markierungsstelle mit dem eingebauten Laserzeiger.

Roland DG - ein weltweit führender Anbieter von digitalen Geräten

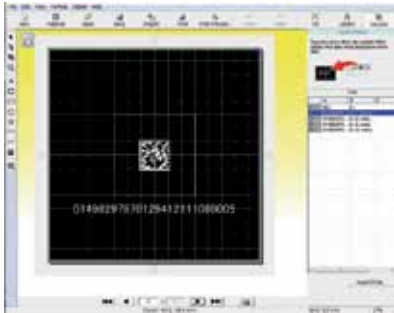
Roland DG Corp. ist ein weltweit führender Hersteller von digitaler Präzisionstechnologie, einschließlich Großformat-Tintendruckern, Fräs- und Graviermaschinen, Schneideplottern, 3D-Scannern, Schmuck-Wachs-Modellbaugeräten und Nadeldruckern. Jeder Kunde von Roland DG erhält die sprichwörtliche Roland-Zuverlässigkeit und Weltklasse-Service und Support. Für Ausbildungen steht die Roland DG Academy zur Verfügung. Roland-DG-Produkte sind in 133 Ländern weltweit erhältlich. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte: www.rolanddg.com.





VIELSEITIG

Spezialisierte Software generiert 2D-Matrix-Barcodes, Texte und Logos zur Identifikation von Teilen und dem Anbringen von Markenzeichen



▲ Software METAZAStudio im Lieferumfang enthalten

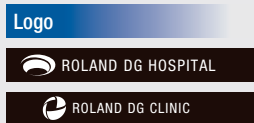
METAZASTudio verfügt über eine 2D-Matrix-Barcode-Funktion. Um einen eindeutigen Barcode zu erstellen, wählen Sie im Hauptmenü einfach das Barcode-Symbol aus und geben Sie die entsprechenden UDI-Zahlen ein. Die Software erledigt den Rest und generiert einen 2D-DataMatrix-Barcode, der mit dem MPX-90M ausgegeben werden kann. METAZASTudio kann auch CSV-Dateien zum Drucken variabler Daten importieren. Damit können Sie einfach und schnell auf jedem Teil einer Serie einen 2D-Matrix-Barcode anbringen. JPG-, BMP- und Adobe-Illustrator-8-Dateiformate werden unterstützt, wodurch Logos und andere benutzerdefinierte Merkmale ebenfalls importiert werden können.

• Importieren von CSV-Dateien für den Druck variabler Daten



UDI	Doctor	Specialty
01498297870129412111080005	Dr. K. McCoy	Neurosurgery
01498297870129412111080006	Dr. B. Johnson	Orthopaedics
01498297870129412111080007	Dr. E. Jones	Obstetrics and Gynecology
01498297870129412111080008	Dr. N. White	Pediatric Surgery

• Prägung von Logos und anderen Grafiken zur Markierung von Geräten



Die Anwendung ist einfach

Daten erstellen



Importieren oder erstellen Sie Ihre Daten mit der mitgelieferten Software METAZAStudio.

Fixieren Sie den Gegenstand



Fixieren Sie mit dem Schraubstock den Gegenstand am Arbeitstisch und positionieren Sie ihn zum Bedrucken mit dem eingebauten Laserpointer.

Prägen



Markieren Sie das Instrument oder Werkzeug direkt mit dem MPX-90M.

Kontrolle



Lesen Sie den Barcode mit einem Barcode-Scanner^{*3}, um die ordnungsgemäße Kontrolle und Rückverfolgbarkeit zu überprüfen.

^{*3} Ein separater Barcode-Scanner ist für die Kontrolle erforderlich.

MPX-90M

METAZA

Desktop-Nadeldrucker für die Kennzeichnung mit UDI-Barcodes



*Computer nicht enthalten.

Technische Daten	
Bedruckbare Materialien	Gold, Silber, Kupfer, Platin, Messing, Aluminium, Eisen, rostfreier Stahl usw. (Vickers-Härte [HV] der zu bedruckenden Oberfläche darf nicht über 200 liegen)
Maximale Abmessungen der Teile	Maximal 100 mm (Breite) x 200 mm (Länge) x 40 mm (Dicke) oder 200 mm (Breite) x 100 mm (Länge) x 40 mm (Dicke) [(3,9 in. x 7,9 in. x 1,5 in.) oder (7,9 in. x 3,9 in. x 1,5 in.) Bei Verwendung des mitgelieferten Schraubstocks: maximale Dicke von 20 mm (0,8 in.)
Prägebereich	80 mm x 80 mm (3,1 in. x 3,1 in.)
Auflösung	529 dpi (hohe Auflösung), 353 dpi (Foto), 265 dpi (Text), 1058 dpi (Vektor)
Prägerichtung	ein oder zwei Richtungen (wählbar im Windows-Treiber)
Prägeschwindigkeit (Standard)	50 mm / s (1,9 in. / Sek.) (Foto), 33 mm / s (1,2 in. / Sek.) (hohe Auflösung / Text), 24 mm / s (0,94 in. / Sek.) (Vektor)
Anschlüsse	USB (konform Universal-Serial-Bus-Spezifikation Revision 1.1)
Stromversorgung	Wechselstromadapter: 100 V bis 240 V ±10 % 50/60 Hz Gerät: Gleichstrom 19 V 1,6 A
Stromverbrauch	ca. 24 W
Geräusentwicklung	unter 70 dB (A)
Betriebsumgebung	Temperatur: 10 bis 30 °C (50 bis 86 °F), Luftfeuchtigkeit: 35 bis 80 % (keine Kondensation)
Geräteabmessungen	286 mm (B) x 383 mm (T) x 308 mm (H) (11,3 in. (B) x 15,1 in. (T) x 12,2 in. (H))
Gewicht	10,8 kg (23,8 lb)
Mitgelieferte Artikel	Wechselstromadapter, Stromkabel, Kappen, Schraubstock, Klebefolie, Probematerialien für Testdrucke, USB-Kabel, Roland Software CD-ROM und Benutzerhandbuch usw.

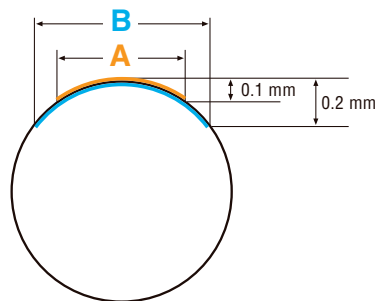
Systemvoraussetzungen für die mitgelieferte Software METAZAStudio	
Betriebssystem	Windows® 7 Professional (32-Bit oder 64-Bit) Windows Vista® Ultimate (32-bit), Business (32-bit oder 64-bit) oder Home Premium (32-bit) Windows® XP Home Edition oder Professional
CPU	Pentium 4 3,0 GHz oder höher
RAM	512 MB oder mehr
Videokarte und Monitor	16 Bit Farbtiefe (High Color) mit einer Auflösung von 800 x 600 oder mehr
Freier Festplattenplatz	25 MB
Optisches Laufwerk	CD-ROM

Optionen		
	Modell	Beschreibung
Prägestift und Prägekappen zum Austausch	MPH-90	Kopfeinheit x 1 und Kopfkappen x 4
Ersatzprägestifte für gekrümmte Oberflächen	CAP-HEAD MPX-90	5 Stück
Widerstandsfähige Prägekappen für flache Oberflächen	DURABLE HEAD-CAP MPX, FLACHE OBERFLÄCHEN	5 Stück


Bedingungen bei der Prägung von gekrümmten Oberflächen

Berücksichtigen Sie die folgenden Einschränkungen beim Bedrucken von gekrümmten Oberflächen. Die Zahlen geben den möglichen Prägebereich und den Bereich an, den der Markierstift erreichen kann, in Abhängigkeit vom Durchmesser des Zylinders, wenn die Prägekappe (CAP-HEAD MPX-90) am Prägestift befestigt ist. Diese Grenzwerte garantieren jedoch nicht die Qualität bei fotografischen Bildern.

Durchmesser des Zylinders	Empfohlener Druckbereich (A)	Bereich des Markierstiftes (B)
10 mm (0.3 in.)	2.0 mm (0.079 in.)	2.8 mm (0.11 in.)
20 mm (0.7 in.)	2.8 mm (0.11 in.)	4.0 mm (0.16 in.)
30 mm (1.1 in.)	3.4 mm (0.14 in.)	4.8 mm (0.19 in.)




Roland-DG-Produkte, die dieses Umweltzeichen tragen, erfüllen die Anforderungen des Unternehmens im Bereich des Umweltschutzes, eine Reihe von Standards, die auf der Norm ISO 14021 für Selbstdeklaration Typ II basieren. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte www.rolanddg.com.



Zertifiziert nach ISO 14001:2004 und ISO 9001:2008

Roland strebt sowohl nach Umweltschutz als auch nach einer kontinuierlichen Qualitätsverbesserung. Dieser Philosophie zum Schutz der Umwelt und der Gesundheit zufolge engagiert sich Roland, alle organischen Lösungsmittel aus der Produktion zu wehren, Abfall zu vermeiden und wiederzuverwerten, den Energiebedarf zu senken und Recycling-Produkte zu erwerben. Roland hat sich zum Ziel gesetzt, immer die zuverlässigsten Produkte zu liefern.



Roland behält sich das Recht vor, Spezifikationen, Materialien oder Zubehör ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Ihre tatsächliche Leistung kann abweichen. Um eine optimale Leistung zu erreichen, kann die regelmäßige Wartung kritischer Komponenten nötig sein. Bitte wenden Sie sich an Ihren Roland-Händler für mehr Einzelheiten. Außer den explizit angegebenen Garantien sind keine Garantien oder Gewährleistungen enthalten. Roland ist nicht verantwortlich für beiläufige oder Folgeschäden, einerlei, ob sie vorhersehbar waren oder nicht, die durch Defekte in den entsprechenden Produkten verursacht werden. Alle Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Eigentümer. Roland DG Corp. hat die MMP-Technologie von der TPL Group lizenziert.