

INTUITIVES UND INTELLIGENTES GRAVIEREN



Intuitives und intelligentes Gravieren

Mehr als 30 Jahre Erfahrung in einem Gerät

In der DGSHAPE DE-3 ist das Fachwissen von mehr als drei Jahrzehnten innovativer Graviermaschinen-Technik von Roland vereint. Das Ergebnis: beeindruckende Vielseitigkeit und schnelle, nutzerfreundlich automatisierte Produktion. Dank Lasertechnologie, Ethernet-Konnektivität, automatischer Tiefensteuerung und einer Vielzahl anderer intelligenter Verbesserungen ermöglicht der DE-3 eine unaufwendige Einrichtung und einen problemlosen Betrieb. So gravieren Sie auf einer Vielzahl feiner, haltbarer Materialien – zum Beispiel Messing, Aluminium, Kupfer, Gravierlaminaten und -kunststoffen oder Holz. „Klein, aber stark“ – so lässt sich die DE-3 beschreiben. Diese Graviermaschine ist ideal für Büro, Schule, Werkstatt und Einzelhandel.

DE-3 DESKTOP-GRAVIERMASCHINE



Schnelle und problemlose Fertigung

Angetrieben wird die DE-3 von einem bürstenlosen Gleichstrommotor mit einer Drehzahl von 20.000 U/min. Sie nutzt eine hochmoderne Oberflächenerkennung und andere automatische Funktionen, die das Gravieren zu einem Kinderspiel machen.

Hochpräzise Personalisierung mit wenigen Handgriffen

Ein Laser-Pointer legt präzise den Ursprungspunkt fest und zeigt den Gravierpfad auf dem Material als Vorschau. Die Gravierposition für die präzise Fertigung legen Sie mit einem Knopfdruck fest, und zwar jedes Mal genau wie zuvor.

Präzises Gravieren

Nicht nur die Spindeleinheit lässt sich vom Nutzer auswechseln, sondern man kann sie auch im Handumdrehen um hochfeine Spitzen ergänzen. So wird die Graviertiefe auf der Materialoberfläche automatisch gesteuert, wodurch sich gleichmäßig hochwertige Ergebnisse erzielen lassen.

Ethernet-Konnektivität für eine flexible Produktion

Die DE-3 bietet die Möglichkeiten zur Maschinen-Fernsteuerung und ist dank ihrer Anschlussfähigkeit an USB und an lokale Netzwerke mit mehreren Maschinen zu verknüpfen. Erhöhen Sie Ihre Produktion – mit der DE-3.



Das gezeigte Modell enthält einen optionalen Zentrierspannstock.

Entdecken Sie mit den Graviermaschinen von DGSHAPE ein Füllhorn von Anwendungen

Sie sind Anbieter von Druckerzeugnissen und wollen Ihr Portfolio erweitern? Sie suchen nach einer neuen Art, haltbare Etiketten und Schilder herzustellen? Sie fertigen Medaillen und Präsente an und möchten mit einer vielseitigen Form der Personalisierung Ihr Angebot vergrößern? Dann ist die intuitive und intelligente Desktop-Graviermaschine DE-3 genau die richtige Lösung für Sie: Ohne weiteren Aufwand bringen Sie Texte und Grafiken auf eine beeindruckend große Menge von Materialien und Gegenständen auf. Der Gravierbereich ist vollständig geschlossen und gewährleistet so einen sicheren und sauberen Betrieb. Mit der DE-3 können Sie kundenspezifische Schilder, Wegweiser und Namensschilder für innen und außen herstellen. Indem Geschenke, Medaillen, Werbeartikel und Souvenirs personalisiert werden, lassen sie sich in geschätzte, hochwertige Produkte verwandeln. Durch das Gravieren werden Schilder mit einer langen Haltbarkeit für den Einsatz zur Kennzeichnung in der Industrie gefertigt, wobei verschiedene Funktionen zur Druckausgabe von Daten genutzt werden können.



Offene Architektur und neuartige intelligente Software.

Die DE-3 ist sofort einsetzbar und verzeichnet eine hohe Vielseitigkeit. Diese wird durch beliebte Gravier-Softwares, standardmäßige Tools wie sie zum Branchenstandard zählen, sowie durch eine große Materialvielfalt erreicht. Im Lieferumfang der DE-3 ist die Software „Dr. Engrave Plus“ enthalten. Mit ihr erreichen Sie als Nutzer höchste Schnelligkeit und Einfachheit der Produktion.



Dr. Engrave Plus

Ai.

UNTERSTÜTZT AI-DATEIEN SOWIE STANDARD-GRAFIK- UND -VEKTORDATEN.



FÜR ARBEITEN MIT SERIENDATEN LASSEN SICH EXCEL- UND CSV-DATENBANKEN IMPORTIEREN. FÜR ARBEITEN MIT SERIENDATEN LASSEN SICH EXCEL- UND CSV-DATENBANKEN IMPORTIEREN.



NEBEN DEM HERKÖMLICHEN GRAVIEREN SIND AUCH ABFLACHUNGEN UND BOHRUNGEN MÖGLICH.



Manuelle Steuerung

Auch ohne einen Computer lassen sich Daten speichern und der Maschinenbetrieb ausführen.





DE-3

GRAVIERMASCHINE DGSHAPE

Spezifikationen		
Größe der Bearbeitungsfläche	305 mm x 230 mm	
Maximaler Arbeitsraum	X, Y, Z : 305 mm x 230 mm x 40 mm	
Antrieb an den Achsen X, Y, Z	Schrittmotor, 3-Achsen-Simultansteuerung	
Betriebsgeschwindigkeit	Achsen X, Y:	0,1-60 mm/s
	Achse Z:	0,1-30 mm/s
Software-Auflösung	0,01 mm/Schritt	
Mechanische Auflösung	Achsen X, Y, Z:	0,00125 mm/Schritt
Spindelmotor	Bürstenloser Gleichstrommotor	
Spindeldrehzahl	5000–20000 1/min	
Werkzeuggestückung	Messerhalter, Spannbacken	
Maximale Materialstärke	40 mm (38 mm bei Verwendung von Spitzen)	
Anschlüsse	USB oder Ethernet (10 BASE-T/100 BASE-TX)	
Maschinensprache	RML-1	
Stromversorgung	Spannung und Frequenz	Wechselstrom 100–240 V ± 10 %, 50/60 Hz (Überspannungskategorie: II, IEC 60664-1)
	Bemessungsstrom	1,0 A
Leistungsaufnahme	80 W	
Betriebsgeräusch	Im Betrieb	60 dB (oder weniger)
	Im Stand-by	40 dB (oder weniger)
Außenmaße	616 mm x 587 mm x 390 mm	
Gewicht des Gerätes	35 kg	
Installationsumgebung	Innenraum, Höhe bis 2000 m über NN, Temperatur 5–40 °C, Feuchtigkeit 35–80 % (nicht kondensierend), Umweltverschmutzungsgrad 2	
Lieferumfang	DGSHAPE-Softwarepaket (CD), Netzanschlusskabel, Netzadapter, USB-Kabel, Spitzen-Einheit (Kunstharz-/Metall-Komponenten), Schraubensatz für Spitzen-Einheit (Halteschraube und Feder), Schrauben-Reservesatz (für Messerhalter), Spannbacken (Ø 3,175 mm), Schraubenschlüssel, Innensechskantschlüssel, Mutterschlüssel, Haftfolie, Adapter für Staubsammler, Einrichtungsanleitung	

Aufgeführte Spezifikationen, Designs und Abmessungen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Zubehör Messer		
Objekt	Modell	Beschreibung
Graviermesser (für Kunststoff)	ZEC-A2013	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 0,127 mm (W)
	ZEC-A2025	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 0,254 mm (W)
	ZEC-A2051	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 0,508 mm (W)
	ZEC-A2076	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 0,762 mm (W)
	ZEC-A4013	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 0,127 mm (W)
	ZEC-A4025	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 0,254 mm (W)
	ZEC-A4051	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 0,508 mm (W)
Graviermesser (für Aluminium und Messing)	ZEC-A4076	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 0,762 mm (W)
	ZEC-A2013-BAL	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 0,13 mm (W)
	ZEC-A2025-BAL	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 0,25 mm (W)
	ZEC-A4013-BAL	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 0,13 mm (W)
Parallel-Graviermesser (für Kunststoff)	ZEC-A4025-BAL	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 0,25 mm (W)
	ZEC-A2150	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 1,52 mm (W)
	ZEC-A2190	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 1,91 mm (W)
	ZEC-A2230	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 2,29 mm (W)
	ZEC-A2320	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 3,175 mm (W)
	ZEC-A4150	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 1,52 mm (W)
	ZEC-A4190	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 1,91 mm (W)
	ZEC-A4230	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 2,29 mm (W)
	ZEC-A4320	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 3,175 mm (W)
	ZEC-A4380	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 3,81 mm (W)
	ZEC-A4430	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 4,34 mm (W)
Viertelkreisschneider (für Kunststoff)	ZEC-A2013-QR	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 0,13 mm (W)
	ZEC-A2025-QR	Hartmetall; Durchmesser = 3,175 mm x 114 mm (L) x 0,25 mm (W)
	ZEC-A4013-QR	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 0,13 mm (W)
Diamant-Graviermesser	ZEC-A4025-QR	Hartmetall; Durchmesser = 4,36 mm x 165 mm (L) x 0,25 mm (W)
	ZDC-A2000	Diamant; Durchmesser = 3,175 mm x 127 mm (L)
	ZDC-A4000	Diamant; Durchmesser = 4,36 mm x 178 mm (L)

Durchmesser = Schaftdurchmesser, L = Gesamtlänge, W = Klingbreite, Einheit: mm
Alle Werkzeuge mit Durchmesser 4,36 benötigen die Spannbacke ZC-E436

Sonstiges Zubehör und Verbrauchsmaterialien		
Objekt	Modell	Beschreibung
Spannbacken für Schafffräser	ZC-23	Spannbacken; Durchmesser 6 mm, 5 mm, 4 mm und 3 mm: je 1 Stück
	ZC-23-3	Spannbacke; Durchmesser 3 mm: 1 Stück
	ZC-23-4	Spannbacke; Durchmesser 3 mm: 1 Stück
	ZC-23-6	Spannbacke; Durchmesser 6 mm: 1 Stück
	ZC-23-3175	Spannbacke; Durchmesser 3,175 mm: 1 Stück
	ZC-23-6.35	Spannbacke; Durchmesser 6,35 mm: 1 Stück
Spannbacke für Messer mit Durchmesser 4,36	ZC-E436	Spannbacke; Durchmesser 4,36 mm: 1 Stück
Spitze	ZDN-200 (Metall)	Innendurchmesser 2 mm, Außendurchmesser 4,2 mm, zum Gravieren von Text
	DN-500R (Plastic)	Innendurchmesser 5 mm, Außendurchmesser 8 mm, zum Gravieren von Text
Spindeleinheit	ZS-35S	Austausch-Spindeleinheit
Haftfolie zum Sichern des Materials	AS-10	210 mm x 140 mm, 10 vellen
Zentrierspannstock	ZV-23CS	Ladbare Materialgröße mit Namensschild-Schablone: 152 mm (X) x 148 mm (Y), 35 mm (H) Ladbare Materialgröße mit Stift-/Tuben-Schablone: 90 mm (X) x 146 mm (Y), max. 20 mm Stärke
T-Nutentisch	ZTT-35	Tischgröße: 292 mm (X) x 220 mm (Y) Maße: 355 mm (B) x 230 mm (T) x 40 mm (H)

Garantie Roland Care



Die DE-3 wird mit einem der umfassendsten Garantiepakete der Branche geliefert – lehnen Sie sich also beruhigt zurück.

DGSHAPE Corporation

Roland steht seit 35 Jahren als Hersteller hochmoderner Maschinen an der Spitze. Bei uns erhalten Sie praxisorientierte und zuverlässige Technologie mit einem unübertroffenen Service und Support. DGSHAPE erweitert diese versprochene Zuverlässigkeit nun noch mit schnellen, nutzerfreundlichen Graviermaschinen – mit Geräten, sowohl für Start-ups wie auch für erfahrene Unternehmen, die eine intuitivere Lösung suchen.

DGSHAPE behält sich das Recht vor, technische Daten, Materialien und Zubehör ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Leistung des jeweiligen Gerätes kann variieren. Für eine optimale Leistung kann es erforderlich sein, dass besonders beanspruchte Teile regelmäßig instand gehalten werden. Für Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Ihren DGSHAPE-Händler. Es wird keine zusätzliche Garantie oder Gewährleistung über die ohnehin schon vorhandene gegeben. DGSHAPE haftet weder für zufällige oder Folgeschäden, unabhängig davon, ob diese absehbar waren oder nicht, aufgrund von Defekten in den Produkten. Alle Marken sind Eigentum der jeweiligen Eigentümer. Dateien mit dreidimensionalen Daten können urheberrechtlich geschützt sein. Die Reproduktion oder die Verwendung solchen geschützten Materials unterliegt örtlichen, nationalen und internationalen Vorschriften. Die Kunden sind verantwortlich für die Beachtung aller einschlägigen Gesetze und haften im Falle einer Verletzung. DGSHAPE hat die MMP-Technologie von der TPL Group lizenziert.



VERTRAGSHÄNDLER: